

Denna vägningsmodul är tillverkad i rostfritt stål (AISI 304), med en mycket robust konstruktion, den har utformats för att underlätta installationen av vågsystem för tankar, silosar mm.

CBS eller C2S lastceller passar till UPC2 för att få en noggrannhetsklass 1000, 2000 eller 3000 delar med en IP68 skyddsklass.

Vågmodulen är tillverkad så den anpassar sig efter cellen och tvärgående stag säkerställer hög noggrannhet även vid påverkan av temperatur, små vinkelfel, stötar mm.

*This weighing unit, completely executed in stainless steel (AISI 304), with a VERY ROBUST STRUCTURE, has been designed to ease the installation of weighing and dosing systems, in tanks, bins and in static or vibrating hoppers.*

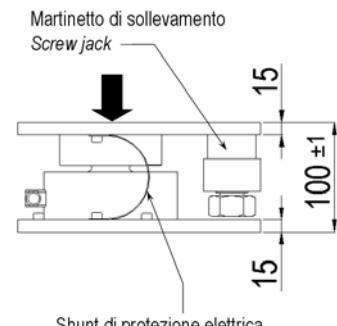
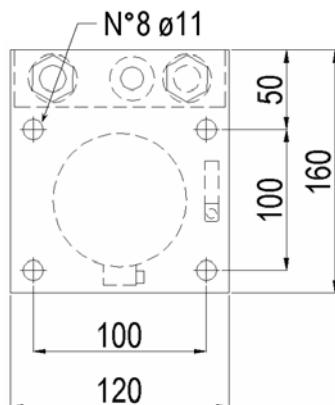
*A CBS or C2S load cell can be paired to UPC2 to obtain an accuracy class of 1000, 2000 or 3000 divisions and an IP68 protection class.*

*The weighing unit is equipped with LOAD SELF ALIGNMENT and TRANSVERSE SHIFT COMPENSATION to ensure HIGH METROLOGICAL PERFORMANCES even in case of adjustments, thermal expansion, positioning errors, transverse thrusts and deformation of structures.*

### UPC2 (Max. Load 10 t)

#### Dimension Dimensions

[mm]

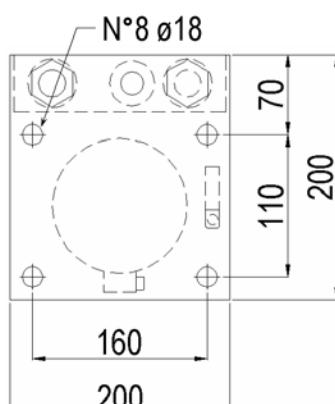


Shunt di protezione elettrica  
Electrical protection shunt

### UPC3 (Max. Load 30 t)

#### Dimension Dimensions

[mm]

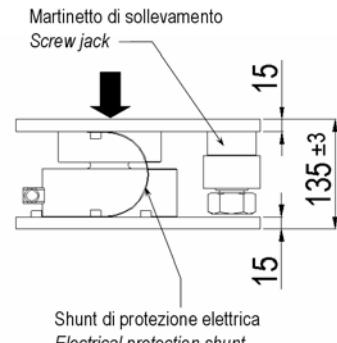
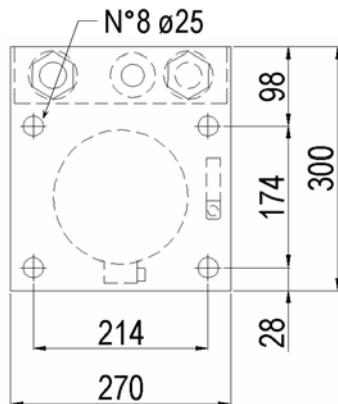


Shunt di protezione elettrica  
Electrical protection shunt

## UPC5 (Max. Load 100 t)

Dimension Dimensions

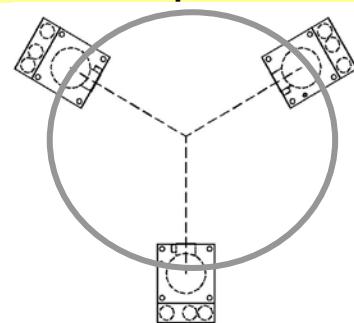
[mm]



### Installationsexempel

System med 3st  
ben.

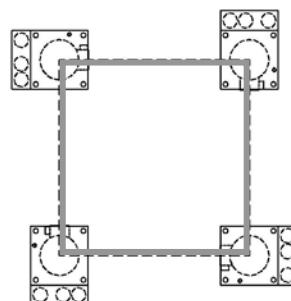
*Circular system  
with 3  
supporting  
points.*



### Installation examples

System med  
4st ben.

*Square  
system with 4  
supporting  
points.*



E' bene rispettare la disposizione delle celle mostrata in figura perché ottimizza la funzione anti-scorrimento.

*It is recommended to follow the cells disposition shown in figure because it optimize anti-shifting function.*

### Tekniska Data

### Technical data

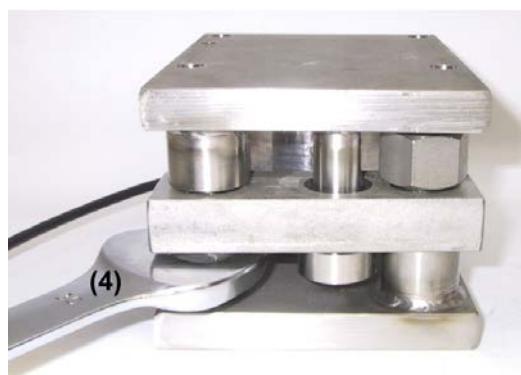
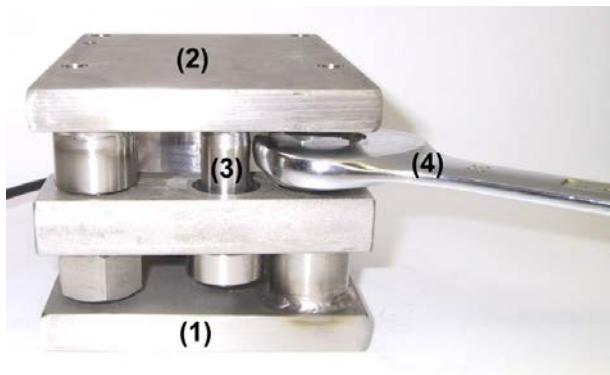
		UPC2	UPC3	UPC5
Nominell last <i>Nominal load</i>	t	10	30	100
Max. Horisontell kraft <i>Max. permissible horizontal force</i>	kN	25	50	120
Max. Lyftkraft <i>Max. permissible lifting force</i>	kN	40	80	210
Vikt (exklusive lastcell) <i>Weight (load cell not included)</i>	kg	7	14	31

## MONTERINGSINSTRUKTION

1. Fäst den undre plattan ① till betongplattan, kontrollera att betongplattan är slät och rak. Behövs det kan man lägga någon plåt under UPC enheten.
2. Placera tanken/silon som skall vägas på de övre plattorna ② **Var noga med att lastcellerna inte överlastas!**
3. Justera in och lås den övre plattan ②, så den blir helt parallell med den nedre plattan ②
4. Kontrollera att staget "begränsaren" ③ är centrerad i hålet även när tanken/silon står på vågmodulen, Syftet att undvika en friktionskälla som kan påverka vägningen.

## Byte av lastcell

1. Lyft vågmodulens övre platta ② genom att skruva lite på båda lyftbultarna lite I taget ④ Den övre plattan ska inte luta något ②. Silon/Tanken måste vara tom. Man känner när lastcellen inte har någon belastning genom att försöka vrida den lite.
2. Byt lastcell. ④ så att belastningen från silon/tanken åter kommer på lastcellen.
3. Skruva tillbakalyftbultarna ④ så att belastningen från silon/tanken åter kommer på lastcellen.



OBS:

*Var noga med att undvika oavsiktliga överbelastningar av lastceller under montering av enheten.*

*Se till att ström inte passerar genom lastcellen. Under svetsning, placera jordnings tången i övre delen av vågmodulen: Om möjligt undvik svetsning med lastceller installerade!*

*Vi rekommenderar att alltid noggrant följa alla säkerhetsslagar som finns i det land där enheten ska installeras.*

*Den personal som kommer att installera enheten ska utföra en noggrann analys miljörisk (seismiska zoner, vind etc)*

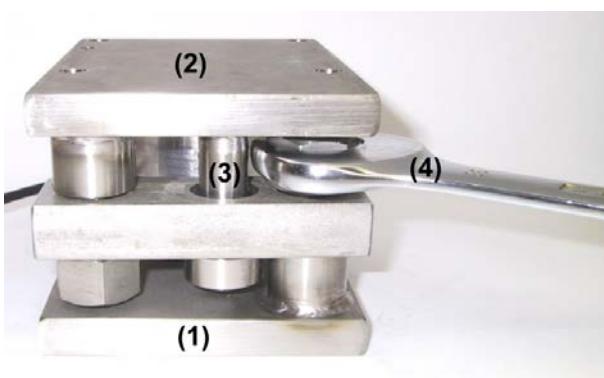
*Den personal som kommer att installera enheten måste ta ansvar för de lyftkrafter mm som kan komma att påverka installationen.*

## ASSEMBLY INSTRUCTIONS

1. Fix the UPC loading plate ① to the structure or to the ground by checking that the plane is well-finished, on the contrary, provide some counter-plates.
2. Place the system to be weighed on the upper plates ② by taking care that the load cells are not overloaded.
3. Horizontally adjust and fix the upper plate ② in order to make it parallel and in axis with the lower plate ①.
4. Check that the shift limiter ③ is centred inside the hole even after the system has been loaded several times, in order to avoid source of friction that can alter weighing .

## LOAD CELL REPLACEMENT

1. Lift the weighing unit upper plate ② by alternatively unscrewing the two lifting jacks ④ so the upper plate never get inclined ②.  
The weighing system must be unloaded.
2. Replace the load cell.
3. Screw the two jacks ④ in order to rest again the system to be weighed only on the load cell.



### WARNING:

Take care to avoid accidental overloads of the load cells while assembling the unit.

Be sure that current does not pass through the load cell.

During the welding operations, place the mass pliers in the weighing unit upper part.

AEP transducers recommend to always observe scrupulously all the safety laws present in the country where the unit has to be installed.

The personnel who're going to install the unit shall perform a careful environmental risk analysis (seismic zones, wind etc)

The personnel who're going to install the unit must provide for an anti-liftoff device.