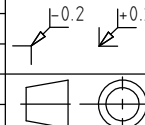


[illegible]

NUR ZUR INFORMATION !

The Lieferant erkennt mit der Annahme der Zeichnung, dass er in der Lage ist, das dargestellte Teil nach Zeichnung reproduzierbar in der Serie herzustellen. Durch die gewählten Herstellungsverfahren entstehen keine Beeinträchtigungen an Material und Gefüge, die zur späteren Materialbeeinträchtigung des Bauteils führen können. Mündliche Vereinbarungen darüber hinaus haben keine Gültigkeit. Abweichungen von dieser Regel bedürfen der Schriftform und müssen vom Auftraggeber gegengezeichnet werden. The supplier acknowledges that, with the acceptance of the drawing, he is in a position to manufacture the illustrated part in accordance with the drawing in reproducible form and series production. Through the selected manufacturing processes no impairments will arise in the material and structure which could subsequently lead to an impairment of the component. Verbal agreements over and above that are not valid. Deviations from this rule must be writing and must be signed by the purchaser.										
tolerance ISO 2768-mK			part edges DIN6784		article number		material			
> 0,5-6 ±0,1					-		-			
> 6-30 ±0,2					format DIN		standard		surface	
> 30-120 ±0,3					A2		1:5		-	
> 120-315 ±0,4										
> 315-1000 ±0,5										
tolerance ISO 8015					assembly					
roughness serie3 ISO 1302					TVM					
2007			date		name		name			
edited			15.02.16		Conzelmann		Teststand TVM			
proven							- schematisch -			
					drawing number			index		
					-			0.0		
ConDi GmbH Konstruktionsserviceleistungen Bergstr. 16 · D-72458 Albstadt					Mdl.: Prüfstand_TVH-N			Einzel: Prüfstand_TVH-N		
					replace for			replace by		
					sheet			1 of 1		
Index		change	date	name						