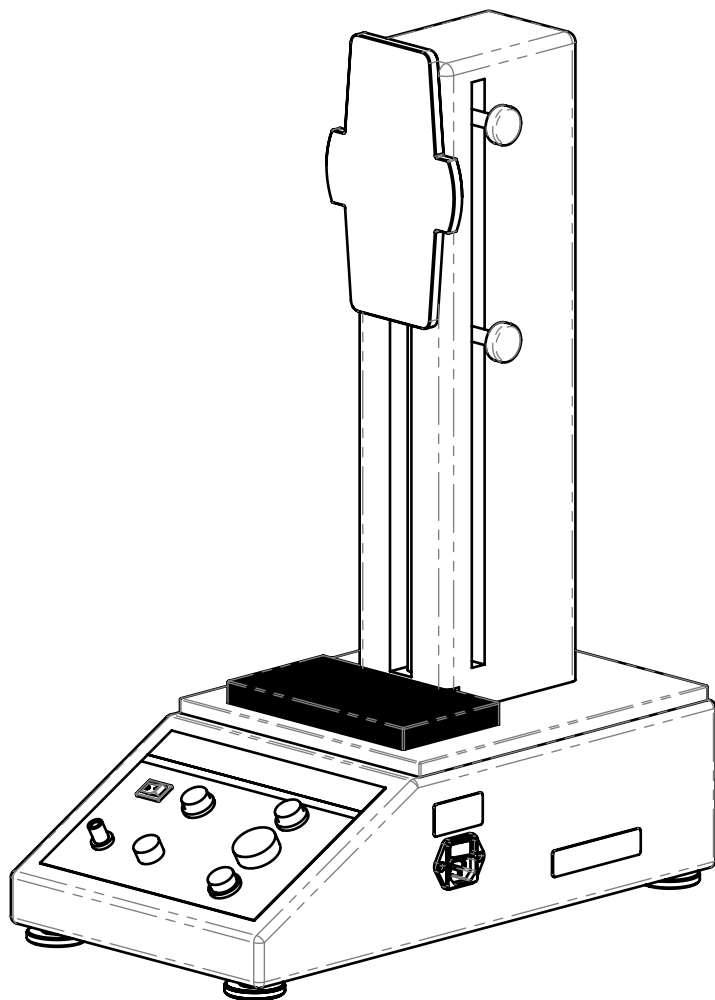
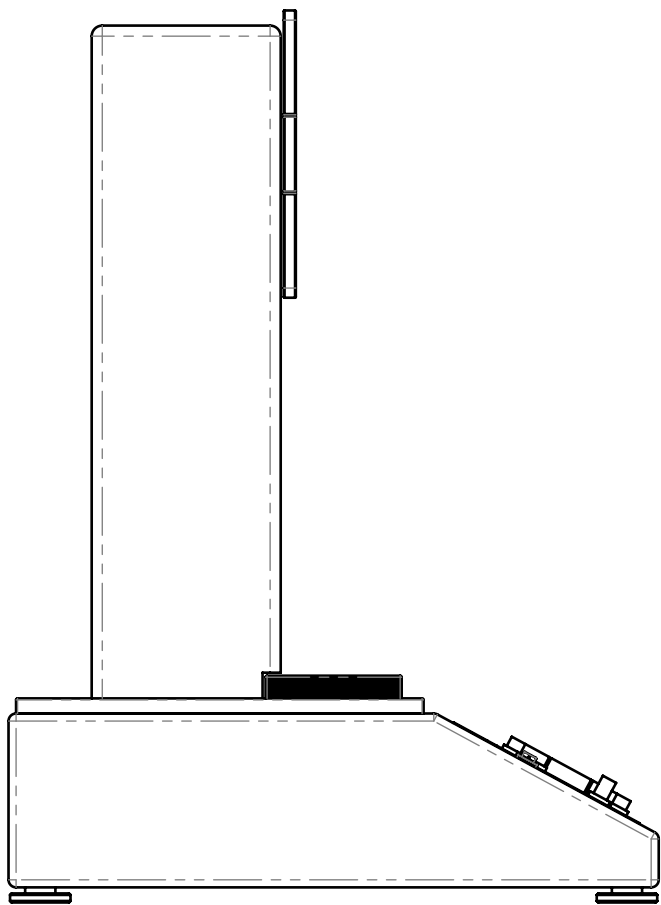
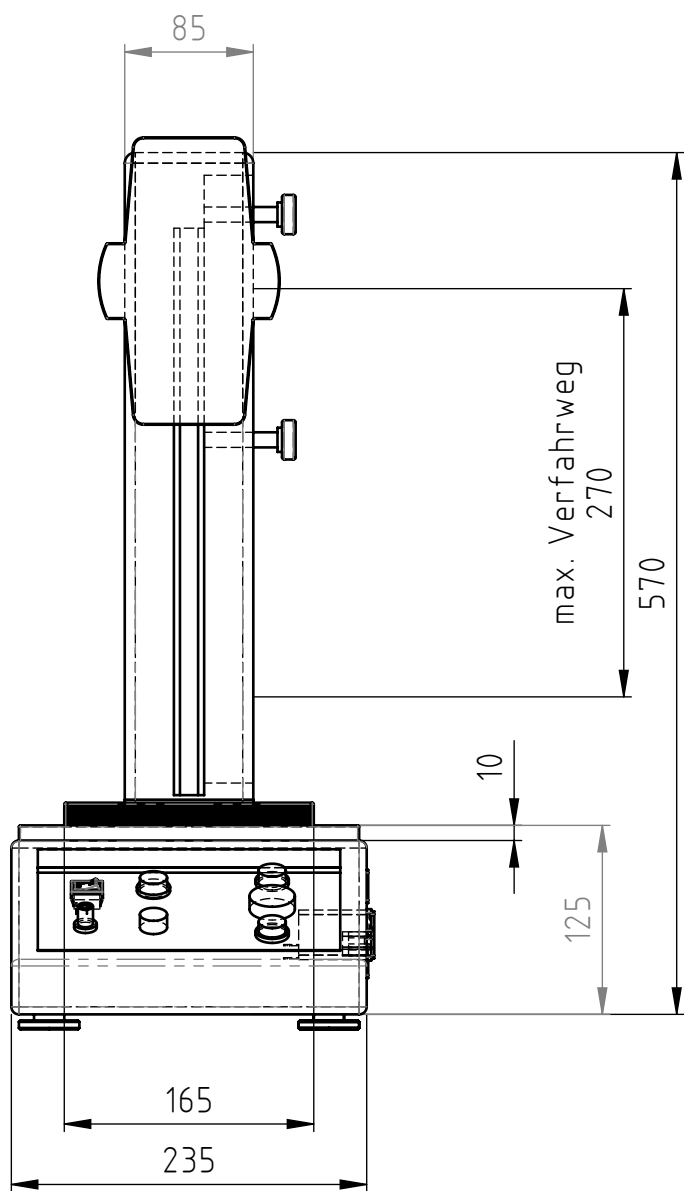
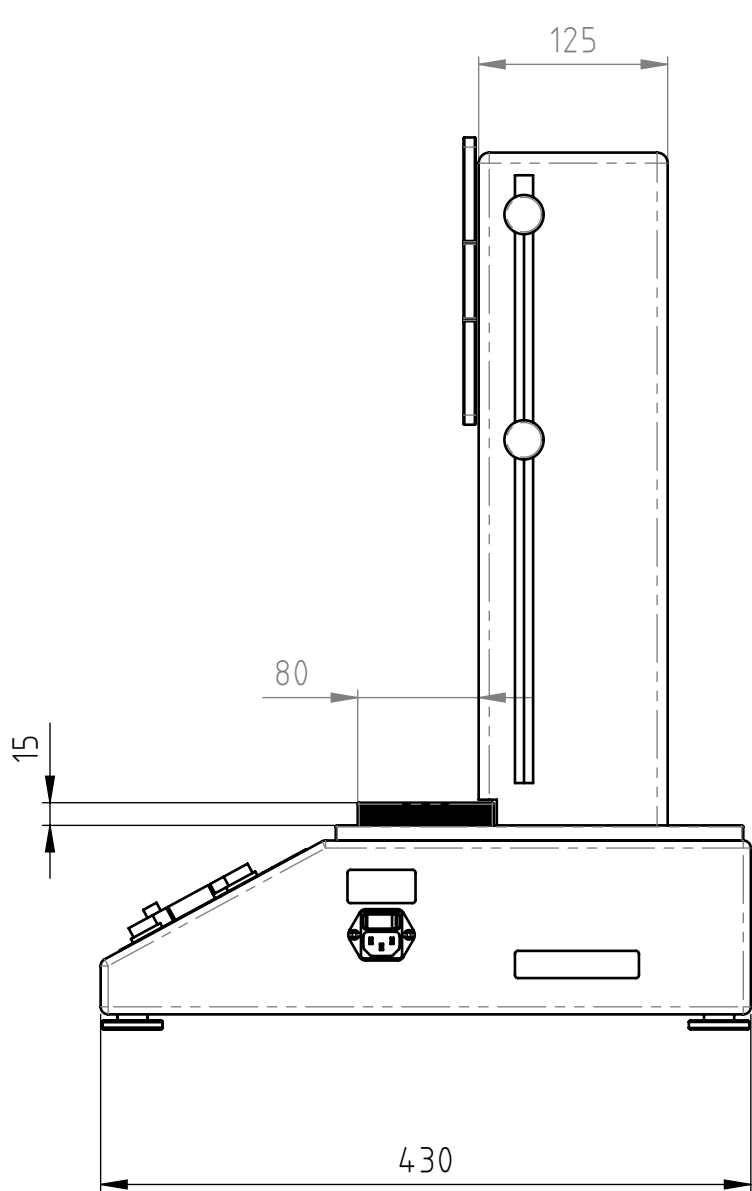


This drawing may not be copied, reproduced or made available to third parties in any way whatsoever without or prior written approval.



Dimensions_TVO-S_V1

Der Lieferant erkennt mit der Annahme der Zeichnung an, dass er in der Lage ist, das dargestellte Teil nach Zeichnung reproduzierbar in der Serie herzustellen. Durch die gewählten Herstellungsverfahren entstehen keine Beeinträchtigungen an Material und Gefüge, die zur späteren Beeinträchtigung des Bauteils führen können. Mündliche Vereinbarungen darüber hinaus haben keine Gültigkeit. Abweichungen von dieser Regel bedürfen der Schriftform und müssen vom Auftraggeber gegengezeichnet werden.

The supplier acknowledges that, with the acceptance of the drawing, he is in a position to manufacture the illustrated part in accordance with the drawing in reproducible form and series production. Through the selected manufacturing processes no impairments will arise in the material and structure which could subsequently lead to an impairment of the component. Verbal agreements over and above that are not valid. Deviations from this rule must be writing and must be signed by the purchaser.

tolerance ISO 2768-mK		part edges DIN6784		format DIN A2	article number - standard 1:5	material -			
> 0,5-6	±0,1					-			
> 6-30	±0,2					surface			
> 30-120	±0,3					-			
> 120-315	±0,4								
> 315-1000	±0,5			toleration ISO 8015		assembly TV0500			
				roughness serie3 ISO 1302		name			
				2007	date	name	Teststand TV0500N300 - schematisch -		
				edited	20.02.17	kp/condi			
				proven					
						drawing number	index		
				ConDi GmbH Konstruktionsdienstleistungen Bergstr. 16 · D-72459 Albstadt		-	0.0		
						Mdl.: Dummy_TV0500N300DWG Dummy_TV0500N300DWG X	sheet. 1 of 1		
Index	change	date	name	replace for		replace by			